

T.F.W.W.-Projekt 1: **Unbeabsichtigte Aufstickung beim Vakuumhärten**

Ausgangssituation und Projektanlass?	<ul style="list-style-type: none"> Die Vakuumwärmebehandlung wurde in der Vergangenheit immer wieder als eine Wärmebehandlung beschrieben, bei der Veränderungen der chemischen Zusammensetzung der Bauteiloberflächen vermieden werden. Zahlreiche Schadens- und Problemfälle haben jedoch gezeigt, dass es bei bestimmten Werkstoffen und unter bestimmten Randbedingungen zu erheblichen Aufstickungen kommt, die eine massive Veränderung der Eigenschaften von Bauteiloberflächen verursachen.
Projektergebnisse	<ul style="list-style-type: none"> Das T.F.W.W.-Projekt 1998-01 hat die Ursachen und Umstände der Aufstickung detailliert untersucht und beschrieben. Es wurden Untersuchungen an Bauteilen in Laboranlagen und betrieblichen Vakuumöfen durchgeführt. Es sind sehr unterschiedliche Stähle untersucht und bewertet worden. Es wurden auch praktische Messmöglichkeiten untersucht und bewertet, die einen Nachweis einer aufgestickten Randzone ermöglicht. Das Projekt wurde um einen Zusatz erweitert, in der Vermeidungsmöglichkeiten untersucht werden sollen.
Lieferzeit	<ul style="list-style-type: none"> Bericht sofort lieferbar.
Kosten des Projektberichts:	<ul style="list-style-type: none"> Der Abschlussbericht kann auch von Nichtmitgliedern zu einem Preis von 295,-€ + gesetzl. MwSt. erworben werden. Die Ergebnisse werden nicht allgemein veröffentlicht, sondern stehen exklusiv nur den beteiligten Firmen zur Verfügung.
Rückfragen	<ul style="list-style-type: none"> Dr.-Ing. Peter Sommer

o Bestellung des Projektsberichts per Fax: 02835-9606-60



Firma: _____

PLZ-Ort: _____

Name: _____

Telefon/Telefax: _____

E-Mail: _____

Unterschrift: _____

**Technologie Forum
Werkstoff & Wärme**
im Anwendungsinstitut
Dr. Sommer Werkstofftechnik GmbH
Hellenthalstraße 2

D-47661 Issum
Telefon: 02835-9606-0
Telefax: 02835-9606-60

E-Mail:
info@werkstofftechnik.com

Internet:
www.werkstofftechnik.com